

JeanFour



MODALU MODACIER

COFFRAGE MODULAIRE / MODULAR FORMWORK

WWW.JEAN-FOUR.COM

MODALU



Lumière longitudinale pour un positionnement idéal de tous les accessoires



Passage de tige renforcé et décalé de 6cm du bord. Idéal pour la réalisation de longrines



Face coffrante épaisseur 15mm (contre-plaqué ou Alkus®)



Cadre aluminium de 10cm pour une pression admissible de 60kN/m².
Poids moyen aluminium 22,5 Kg/m²
Poids moyen acier 36 Kg/m²
Nombreuses dimensions disponibles.

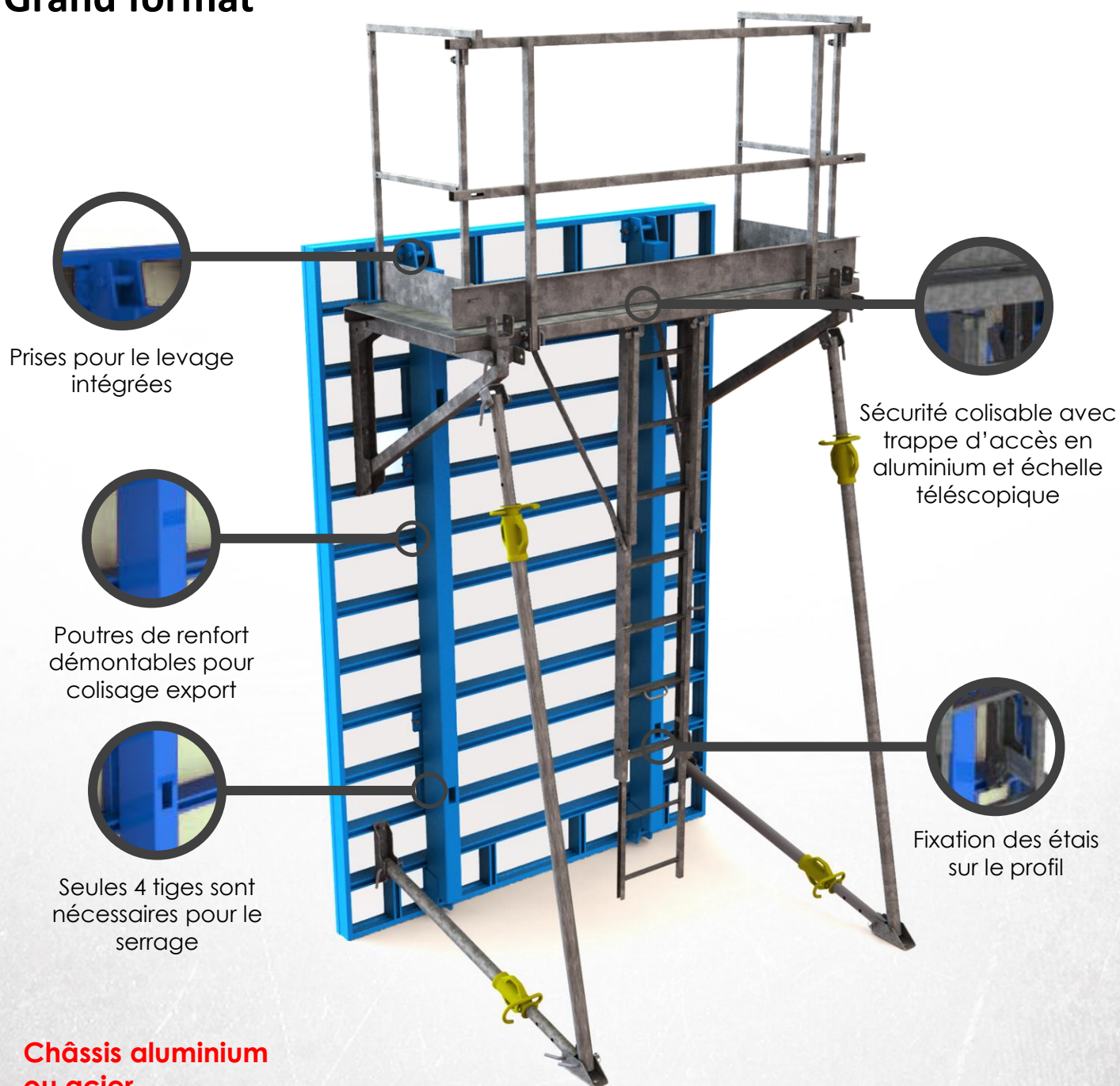


Renforts verticaux pour un levage en toute sécurité



MODALU

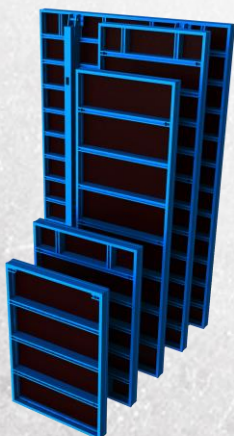
Grand format





Panneau grand format (2Mx3m)

- Poutres démontables pour le transport
- Sécurité avec plateforme, garde-corps, trappe et échelle repliable.
- Compatible avec le reste de la gamme
- Disponible en acier (302Kg) ou en aluminium (235Kg)



Dimensions (mm)	Poids acier (Kg)	Poids alu (Kg)
200x1500	10,3	9,9
200x3000	22,4	19,5
250x1000	8,2	7,7
250x1500	12,4	11,2
250x2000	17,1	14,8
250x2700	25,4	20,2
250x3000	26,2	22,0
300x2700	30,1	20,1
450x2700	42,5	27,0
500x1000	18,2	12,8
500x1500	32,5	18,4
500x2000	36	24,0
500x2700	47,2	30,5
500x3000	61,6	35,2
600x2700	56,7	33,2
750x1000	26,2	17,3
750x1500	39,4	24,8
750x2000	52,5	32,5
750x2700	70,9	41,0
750x3000	76,1	47,7
900x2700	85,1	48,2
1000x1000	35,1	22,4
1000x1500	54,2	32,0
1000x2000	69,7	41,6
1000x3000	101,5	60,8
2000x3000	302	235

Autre dimensions disponibles



PINCES



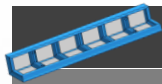
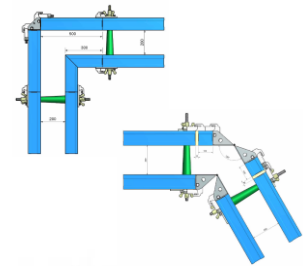
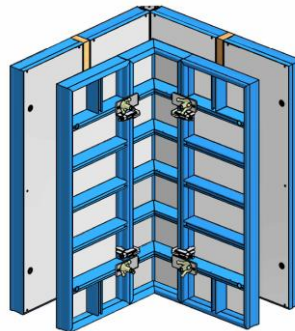
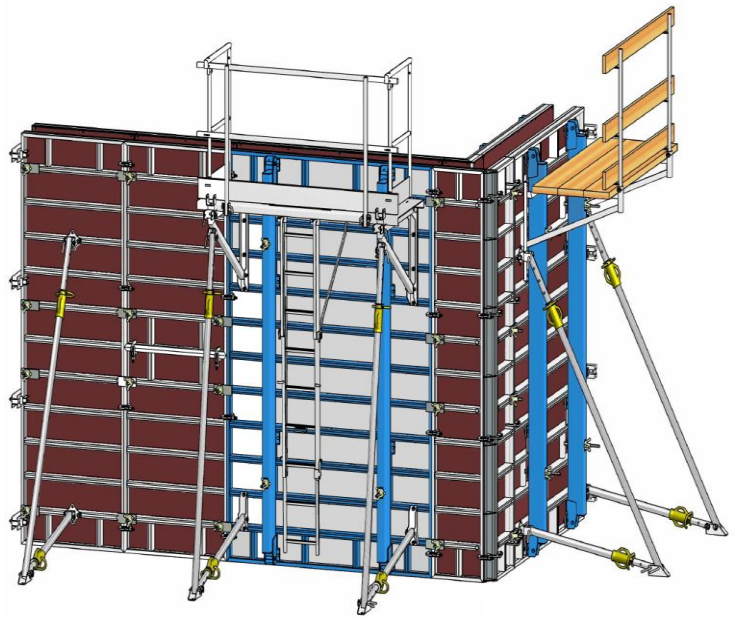
Fabriquées dans nos ateliers les pinces d'assemblage à serrer permettent un assemblage rapide et efficace des panneaux. Le serrage à la clé vous permet d'ajouter des compensations de 2cm, d'éviter les coups de marteau intempestifs sur les cadres et de réduire les nuisances sonores lors de vos chantiers en milieu urbain. L'alternative classique à frapper est aussi disponible.



ÉTAIS ET SÉCURITÉS

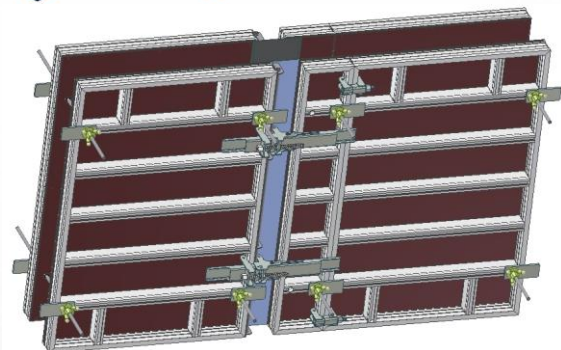


Nos consoles de sécurité et nos prises d'étais sont assemblables à l'intérieur de nos renforts à l'aide de vis tête marteau. Cette particularité vous permet de les assembler sans contrainte à l'endroit nécessaire à votre utilisation.



ANGLES

Les angles fixes ou variables vous permettent de répondre à toutes les configurations chantier. De nombreuses dimensions sont disponibles



TÔLES DE COMPLÉMENT

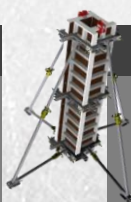
Cette tôle de complément vous évite de couper des compensations bois à chaque besoin. Elle vous permet un réglage millimétrique et est idéale sur des chantiers à contraintes dimensionnelles précises

SOLUTIONS POUR COFFRAGE DE POTEAUX



PANNEAUX MULTITROUS

Ce panneau vous permet la réalisation simple et efficace de vos poteaux grâce à ses passages de tiges intégrés au cadre.



PINCES AILE DE MOULIN

Les pinces ailes de moulin vous permettent la réalisation de poteaux carrés ou rectangulaires avec vos panneaux standards



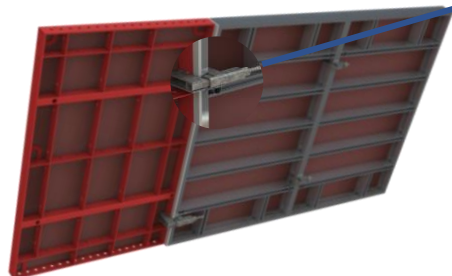
ARRÊTS DE VOILE

Solution la plus économique pour la réalisation de vos piliers, elle consiste à utiliser deux morceaux de contre-plaqué en complément de vos panneaux standards et vos arrêts de voile réglables

COMPATIBILITÉ

TOUTES MARQUES

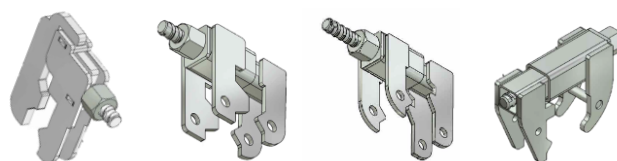
PINCES 2 TÊTES



Fabriquées dans nos ateliers les pinces d'assemblage à serrer permettent un assemblage rapide et efficace des panneaux.

Le serrage à la clé vous permet d'éviter les coups de marteau intempestifs sur les cadres et de réduire les nuisances sonores de vos chantiers en milieu urbain.

Disponible pour tous les profils (100, 120, ou autres) et les fers plats



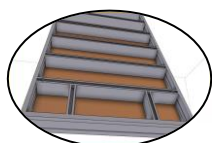
caractéristiques	Profil alu Modalu	Profil acier classique	Fer plat acier classique
Poids (environ)	22,5 Kg/m ²	34 Kg/m ²	36Kg /m ²
Châssis	Aluminium	Acier peint	Acier peint
Cadre en profilé	✓	✓	✗
Compatibilité avec d'autres panneaux	✓	✗	✗
Travail de longrines possible sans écarteur de fondation	✓	✗	✗
Travail en redan	✓	✓	✗
Renforts en profil creux pour placer ses accessoires à l'endroit souhaité	✓	✗	✗

COFFRAGE

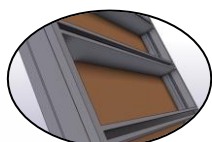
ALUMINIUM OU ACIER



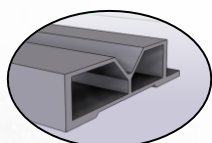
Douille renforcée sur toute la largeur du panneau afin d'éviter l'usure prématurée du passage de tige.



Renforts verticaux pour éviter toute déformation lors du levage des panneaux



Lumière longitudinale utilisable en position verticale ou horizontale pour un positionnement idéal de tous les accessoires



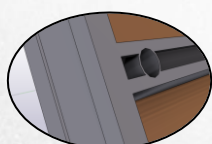
Cadre aluminium de 10cm pour une pression admissible de 60kN/m².

Poids moyen aluminium 22,5 Kg/m²

Poids moyen acier 36 Kg/m²

Nombreuses dimensions disponibles.

En standard jusqu'à 2mx3m.



Passage de tige décalé de 6cm du bord. Idéal pour la réalisation de longrines



Pince à serrer vous permettant d'ajouter des compensations jusqu'à 2cm, d'éviter les coups de marteau intempestifs sur les cadres et de réduire les nuisances sonores lors de vos chantiers en milieu urbain. L'alternative classique à frapper est aussi disponible.



QUALITÉ

MADE IN FRANCE

Parce que chaque chantier sur lesquels notre matériel est utilisé, est le symbole de la confiance que nos clients nous accordent, nous attachons une attention particulière à la qualité de nos coffrages.

Cette qualité de production est assurée par une chaîne entièrement automatisée.

SCIAGE



Chaque contre-plaqué est découpé automatiquement selon nos besoins .

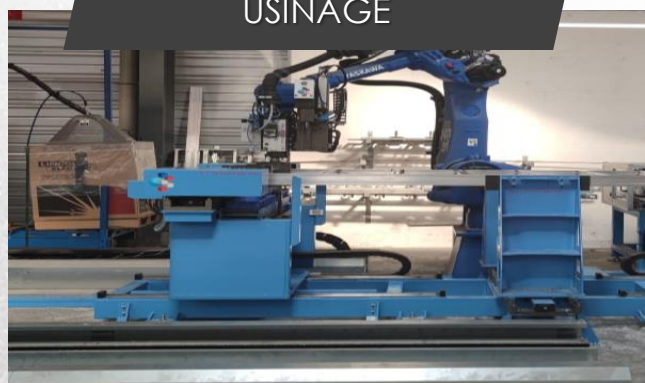
Quant à nos profils, la précision de leur découpe mais aussi de leur usinage est assurée sur une machine à commande numérique sur-mesure.

SOUDAGE



Suite à leur découpe chacun des profils est placé automatiquement sur un gabarit garantissant ainsi de façon précise la parfaite mise en place pour la soudure. Démarre ensuite l'étape primordiale dans la fabrication des panneaux, la soudure, élément de sécurité à part entière. Afin d'assurer une qualité irréprochable, chaque soudure est effectuée de manière robotisée .

USINAGE



Les angles des panneaux sont alors tous usinés pour une meilleure précision et finition, puis les douilles de passage de tiges sont insérées. Ces étapes sont également automatisées.

PLANCHAGE



Afin d'éviter la pénétration de l'eau dans les fibres du contreplaqué, et pour améliorer la qualité visuelle du panneau, un joint est appliqué par bras robotisé en amont de la phase de planchage, cela évite le phénomène de rippling.

Puis chaque rivet est mis en place de manière automatique garantissant la planéité de la surface coffrante pour éviter de marquer le voile et respecter l'entraxe entre chacun d'eux.